

WIROBIT Systemabdichtung

01.01) m² Vorbereitungsarbeiten

Die Dachfläche ist zu reinigen, sowie von losen Verunreinigungen zu säubern.

Anfallendes Material vom Dach schaffen und in die Container zur Entsorgung einlagern.

01.02) m² Bitumenvoranstrich

Kaltverarbeitbarer WIROBIT-Voranstrich auf Lösungsmittelbasis, schnelltrocknend, auf den gereinigten Untergrund einschl. aller An- und Abschlüsse streichen oder spritzen und durchtrocknen lassen.
Verbrauch: ca. 0,3 kg/m²

Hinweis:
Der Untergrund muss frei von Unebenheiten und frei von Trennschichten wie z.B. Sprühfolien oder Ölen sein. Diese sind im abtragenden Verfahren bauseits zu entfernen.

01.03) m² Erste Abdichtungslage

Elastomerbitumen-Dachdichtungsbahn PYE PV 200 DD
nach DIN EN 13707/13969, oberseitig und
unterseitig besandet,

- Trägereinlage: Polyestervlies
- Maximale Zugkraft nach DIN 12311-1:
l + q >= 800 N/50 mm
- Dehnung nach DIN 12311-1: l + q >= 35 %
- Kaltbiegeverhalten nach DIN EN 1109: <= -25 °C
- Wärmestandfestigkeit nach DIN EN 1110: >= +100 °C

liefern und vollflächig mit WIROBIT Elastomerbitumen,

- Konuspenetration nach DIN EN 13880-2 33 1/10mm
- Brechpunkt nach Fraaß DIN EN 12593 < -30°C
- elastische Rückstellung nach DIN EN 13398 100%
- Erweichungspunkt RuK nach DIN EN 1427 mind. 110°C

auf den Untergrund mittels Wickelkern
im Gießverfahren fachgerecht aufkleben.
Verbr.: ca. 3 kg/m² je nach Untergrund.
Naht- und Stoßüberdeckungen > 8 cm
dicht verkleben. Stöße versetzt anordnen.

Angebotenes Fabrikat:

01.04) m² Zweite Abdichtungslage inkl. Wurzelschutz

Top-Polymerbitumen-Schweißbahn mit integriertem Wurzelschutz als obere Lage nach DIN EN 13707 oberseitig APP-Bitumen, unterseitig SBS-Bitumen,

- Dicke ca. 5,2 mm
- oberseitig: beschiefert, grünweiß
- unterseitig: folienkaschiert
- Trägereinlage: Polyesterverbund (KTP) 300 g/m²
- Maximale Zugkraft nach DIN 12311-1: I + q: > 1450 N/50 mm
- Dehnung nach DIN 12311-1: I + q: > 23 %
- Maßhaltigkeit nach DIN EN 1107: < 0,1 %
- Kaltbiegeverhalten nach DIN EN 1109:
oben < -25 °C,
unten < -40 °C
- Wärmestandfestigkeit nach DIN EN 1110:
oben > +150 °C
unten > +120 °C
- wurzelresistent nach FLL-Richtlinie, einschließlich rhizombildender Quecke

liefern und gem. Herstellervorgaben auf den Untergrund fachgerecht vollflächig verschweißen. Längsnaht- und Kopfstoßüberdeckung min. 8 cm breit fachgerecht verschweißen. Stöße versetzt anordnen.

Angebotenes Fabrikat:
