**WIROBIT Systemabdichtung**

**01.01)       m² Untergrundvorbereitung**

Zur Herstellung einer nichtunterläufigen

WIROBIT-Verbundabdichtung ist der Betonuntergrund

durch Schleifen oder Kugelstrahlen vorzubereiten.

Eine feinraue Oberfläche ist Voraussetzung für

optimalen Haftverbund.

An- und Abtransport, sowie Umsetzen der Maschinen

ist mit einzukalkulieren.

**01.02)       m² Reinigung**

Die Dachfläche ist zu reinigen, sowie

von losen Verunreinigungen zu säubern.

Anfallendes Material vom Dach schaffen und in die

Container zur Entsorgung einlagern.

**01.03)       m² Bitumenvoranstrich**

Kaltverarbeitbarer WIROBIT-Voranstrich auf

Lösungsmittelbasis, schnelltrocknend, auf den

gereinigten Untergrund einschl. aller An- und

Abschlüsse streichen oder spritzen und

durchtrocknen lassen.

Verbrauch: ca. 0,3 kg/m²

Hinweis:

Der Untergrund muss frei von Unebenheiten und

frei von Trennschichten wie z.B. Sprühfolien

oder Ölen sein. Falls vorhanden, sind diese im

abtragenden Verfahren bauseits zu entfernen.

**01.04)       m² Erste Abdichtungslage**

Elastomerbitumen-Dachdichtungsbahn PYE PV 200 DD

nach DIN EN 13707/13969, oberseitig und

unterseitig besandet,

- Trägereinlage: Polyestervlies

- Maximale Zugkraft nach DIN 12311-1:

l +q >= 800 N/50 mm

- Dehnung nach DIN 12311-1:l + q >= 35 %

- Kaltbiegeverhalten nach DIN EN 1109: <= -25 °C

- Wärmestandfestigkeit nach DIN EN 1110: >= +100 °C

liefern und vollflächig mit WIROBIT Elastomerbitumen,

- Konuspenetration nach DIN EN 13880-2 33 1/10mm

- Brechpunkt nach Fraaß DIN EN 12593 < -30°C

- elastische Rückstellung nach DIN EN 13398 100%

- Erweichungspunkt RuK nach DIN EN 1427 mind. 110°C

auf den Untergrund mittels Wickelkern

im Gießverfahren fachgerecht aufkleben.

Verbr.: ca. 3 kg/m² je nach Untergrund.

Naht- und Stoßüberdeckungen > 8 cm

dicht verkleben. Stöße versetzt anordnen.

Angebotenes Fabrikat:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**01.05)       m² Zweite Abdichtungslage inkl. Wurzelschutz**

Top-Polymerbitumen-Schweißbahn mit integriertem

Wurzelschutz als obere Lage nach DIN EN 13707

oberseitig APP-Bitumen, unterseitig SBS-Bitumen,

- Dicke ca. 5,2 mm

- oberseitig: beschiefert, grünweiß

- unterseitig: folienkaschiert

- Trägereinlage: Polyesterverbund (KTP) 300 g/m²

- Maximale Zugkraft nach DIN 12311-1: l + q: > 1450 N/50 mm

- Dehnung nach DIN 12311-1: l + q: > 23 %

- Maßhaltigkeit nach DIN EN 1107: < 0,1 %

- Kaltbiegeverhalten nach DIN EN 1109:

oben < -25 °C,

unten < -40 °C

- Wärmestandfestigkeit nach DIN EN 1110:

oben > +150 °C

unten > +120 °C

- wurzelresistent nach FLL-Richtlinie, einschließlich

rhizombildender Quecke

liefern und gem. Herstellervorgaben auf den Untergrund

fachgerecht vollflächig verschweißen. Längsnaht- und

Kopfstoßüberdeckung min. 8 cm breit fachgerecht

verschweißen. Stöße versetzt anordnen.

Angebotenes Fabrikat:

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_