

## WIROBIT Systemabdichtung

### 01.01) m<sup>2</sup> Untergrundvorbereitung

Zur Herstellung einer nichtunterläufigen WIROBIT-Verbundabdichtung ist der Betonuntergrund durch Schleifen oder Kugelstrahlen vorzubereiten. Eine feinraue Oberfläche ist Voraussetzung für optimalen Haftverbund. An- und Abtransport, sowie Umsetzen der Maschinen ist mit einzukalkulieren.

### 01.02) m<sup>2</sup> Reinigung

Die Dachfläche ist zu reinigen, sowie von losen Verunreinigungen zu säubern.

Anfallendes Material vom Dach schaffen und in die Container zur Entsorgung einlagern.

### 01.03) m<sup>2</sup> Bitumenvoranstrich

Kaltverarbeitbarer WIROBIT-Voranstrich auf Lösungsmittelbasis, schnelltrocknend, auf den gereinigten Untergrund einschl. aller An- und Abschlüsse streichen oder spritzen und durchtrocknen lassen.  
Verbrauch: ca. 0,3 kg/m<sup>2</sup>

Hinweis:  
Der Untergrund muss frei von Unebenheiten und frei von Trennschichten wie z.B. Sprühfolien oder Ölen sein. Falls vorhanden, sind diese im abtragenden Verfahren bauseits zu entfernen.

**01.04) m<sup>2</sup> Erste Abdichtungslage**

Elastomerbitumen-Dachdichtungsbahn PYE PV 200 DD  
nach DIN EN 13707/13969, oberseitig und  
unterseitig besandet,

- Trägereinlage: Polyestervlies
- Maximale Zugkraft nach DIN 12311-1:  
l + q  $\geq$  800 N/50 mm
- Dehnung nach DIN 12311-1: l + q  $\geq$  35 %
- Kaltbiegeverhalten nach DIN EN 1109:  $\leq$  -25 °C
- Wärmestandfestigkeit nach DIN EN 1110:  $\geq$  +100 °C

liefern und vollflächig mit WIROBIT Elastomerbitumen,

- Konuspenetration nach DIN EN 13880-2 33 1/10mm
- Brechpunkt nach Fraaß DIN EN 12593  $<$  -30°C
- elastische Rückstellung nach DIN EN 13398 100%
- Erweichungspunkt RuK nach DIN EN 1427 mind. 110°C

auf den Untergrund mittels Wickelkern  
im Gießverfahren fachgerecht aufkleben.  
Verbr.: ca. 3 kg/m<sup>2</sup> je nach Untergrund.  
Naht- und Stoßüberdeckungen  $>$  8 cm  
dicht verkleben. Stöße versetzt anordnen.

Angebotenes Fabrikat:

---

**01.05) m<sup>2</sup> Zweite Abdichtungslage inkl. Wurzelschutz**

Top-Polymerbitumen-Schweißbahn mit integriertem Wurzelschutz als obere Lage nach DIN EN 13707 oberseitig APP-Bitumen, unterseitig SBS-Bitumen,

- Dicke ca. 5,2 mm
- oberseitig: beschiefert, grünweiß
- unterseitig: folienkaschiert
- Trägereinlage: Polyesterverbund (KTP) 300 g/m<sup>2</sup>
- Maximale Zugkraft nach DIN 12311-1: I + q: > 1450 N/50 mm
- Dehnung nach DIN 12311-1: I + q: > 23 %
- Maßhaltigkeit nach DIN EN 1107: < 0,1 %
- Kaltbiegeverhalten nach DIN EN 1109:  
oben < -25 °C,  
unten < -40 °C
- Wärmestandfestigkeit nach DIN EN 1110:  
oben > +150 °C  
unten > +120 °C
- wurzelresistent nach FLL-Richtlinie, einschließlich rhizombildender Quecke

liefern und gem. Herstellervorgaben auf den Untergrund fachgerecht vollflächig verschweißen. Längsnaht- und Kopfstoßüberdeckung min. 8 cm breit fachgerecht verschweißen. Stöße versetzt anordnen.

Angebotenes Fabrikat:

---